



Siempelkamp

Logistics & Service

PRODUKTVORSTELLUNG

ContiBooster®

EFFEKTIVE MATTENVORWÄRMUNG FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

Hohe Produktivität und Qualität erfordern beste Prozessbedingungen. Eine wesentliche Verbesserung stellt die Mattenvorwärmung vor dem Pressvorgang dar. Die Mattenvorwärmung **ContiBooster®** injiziert direkt vor dem Presseneinlauf bis zu 750 kg/h Satttdampf mit Temperaturen zwischen 100 und 130 °C in die Mattenoberflächen, was die Deckschichten unmittelbar aufheizt. Das Resultat: signifikant verbesserte Oberflächenqualität der Holzwerkstoffplatten und gesteigerte Produktionskapazität.

Das neu entwickelte Mehrfachkammernsystem des ContiBooster® injiziert Satttdampf ober- und unterhalb der Matte durch die bewährten Siempelkamp-Heizplatten in die Mattenoberflächen. Dank der Mehrkammerbauweise lassen sich Dampfinjektionsmengen zonengenau regulieren und exakt auf die Produktionsbreite einstellen. Beheizte Dampfkammern und eine integrierte Kondenswasserableitung sorgen dafür, dass die Produktoberfläche während des Aufheizvorgangs absolut frei von Kondensatropfen bleibt.

Siebbänder oben und unten fixieren die Mattenoberflächen während der Dampfinjektion. Die automatisierte Höhenverstellung passt sich unverzüglich auf den jeweilig produzierten Mattenquerschnitt in einem Nenndickenbereich von 6–40 mm an.

Der ContiBooster® optimiert Produktqualitäten von MDF, Spanplatten sowie OSB, steigert die Produktionskapazität von Bestandsanlagen um 10 bis 20 % und ist in bestehende Anlagen mit geringer Montagezeit einbaubar. Im Wartungsfall lassen sich die Dampfkästen ohne Montageaufwand entfernen und separat reinigen. Auf Wunsch ist ein speziell auf die Bedürfnisse des ContiBooster® angepasster Dampferzeuger lieferbar.

IHRE VORTEILE

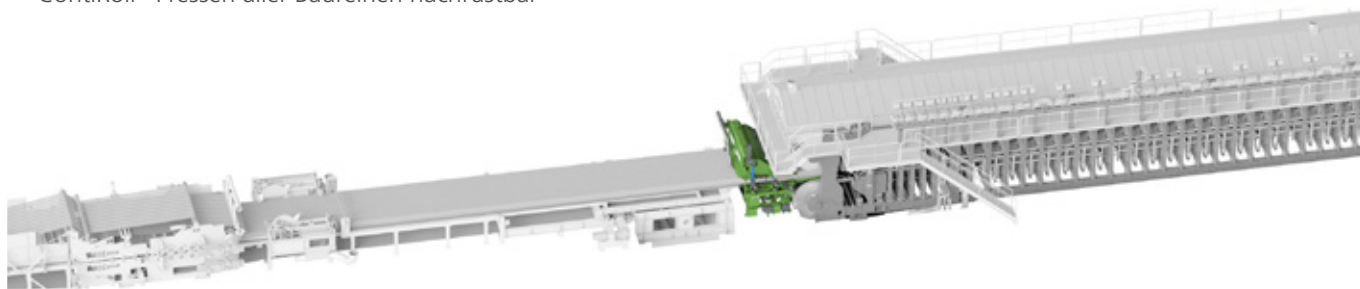
- um 10 bis 20 % gesteigerte Produktionskapazität von MDF, Spanplatten und OSB
- Ausgleich von jahreszeitlich bedingten Schwankungen der Produktionskapazität
- weniger Materialeinsatz durch reduziertes Schleifaufmaß aufgrund verbesserter Oberflächenqualität
- aufgrund kompakter Bauweise in Bestandsanlagen mit ContiRoll®-Pressen aller Baureihen nachrüstbar

IHR ANSPRECHPARTNER

Guido Pesch

guido.pesch@sls.siempelkamp.com

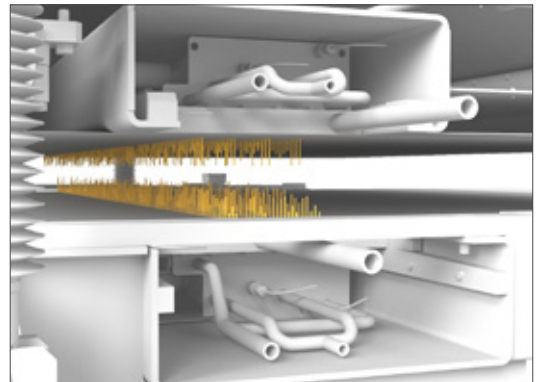
Tel. +49 2151 92-4345



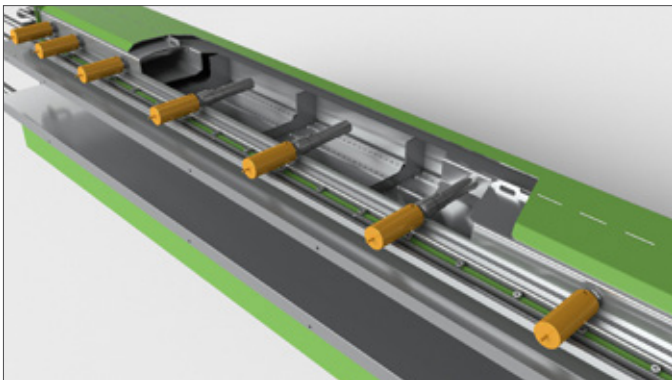
ContiBooster®: technische Details



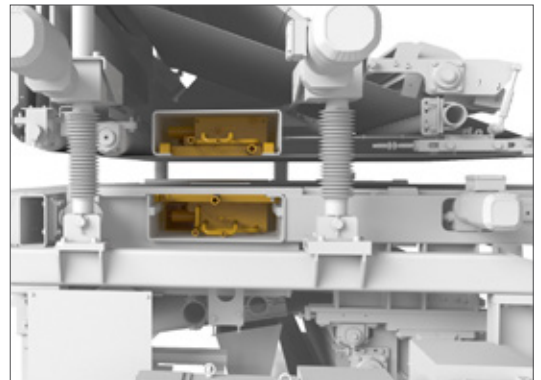
Der ContiBooster® in Betrieb



Homogene Dampf-injektion über die gesamte Produktionsbreite



Begleitbeheiztes Mehrkammersystem für kondensatfreie Dampf-injektion



Dampfkästen servicefreundlich konstruiert und leicht entnehmbar

